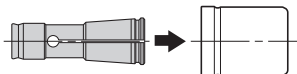


ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることが出来る場所に必ず保管してください。

### コレットの取り付け、取り外し方

#### 取り付け方

ナットの後方からコレットを挿入し、コレット先端のリブ部が、カチッとセットされるまで押し込んでください。

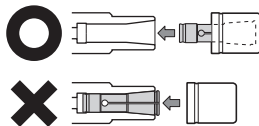


#### 取り外し方

コレットを軸方向にまっすぐ引っ張ることによって、ナットから取り外すことができます。

#### ⚠️ ご注意

必ずナットにコレットを取り付けてから、チャック本体に取り付けてください。



### メガレンチ (別売)

型 式	適合本体	適合コレット	適正締付けトルク N・m
MGR10	MEGA 3S	NBC3S-0.5~3.2	4
MGR12	MEGA 4S	NBC4S-0.5~3.0	6
		NBC4S-3.1~4.0	10
MGR14	MEGA 6S	NBC6S-0.5~3.0	6
		NBC6S-3.1~6.0	12
MGR18	MEGA 8S	NBC8S-3.0~8.0	16

### メガレンチの使い方

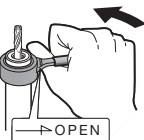
#### 締め付け方

メガレンチの「LOCK」側を上にしてナットに挿入し、適正締付けトルクで矢印の方向に回して締め付けてください。



#### 緩め方

メガレンチの「OPEN」側を上にしてナットに挿入し、矢印の方向にナットが緩むまで回して工具を抜き取ってください。



### アジャストスクリュ (別売)



工具突出し長さの調整にはアジャストスクリュをご使用ください。

型 式	適合本体
NBA 6B	MEGA 6S
NBA 8B	MEGA 8S

六角レンチで調整してください。

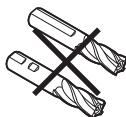
高圧クーラントで使用の際にラバーが剥がれる場合がありますのでご注意ください。

※レンチをナットに装着する際、矢印の逆方向に回しながら装着するとスムーズに入ります。

#### ⚠️ ご注意

##### 工具取り付け時の注意

- ・工具のシャンク径がコレットの呼び径より小さいものは使用しないでください。
- ・チャックは空締めしないでください。
- ・締め付け、ゆるめ作業を行う前は必ずナット外径をウエスなどできれいに拭き取り、ナットとレンチの「すべり」を防いでください。
- ・締付けトルクは、適正締付けトルクの1.2倍を越えないでください。
- ・シャンク部に切欠きのある工具は使用しないでください。



##### 加工中の注意

- ・大きな振動を伴った加工（びびり加工）は続けないでください。
- ・回転中のチャックや工具は大変危険ですので触れないでください。
- ・許容回転速度が刻印されている製品につきまして、安全のため許容回転速度以下でご使用ください。ただし、L/D=5を超える長い工具やアンバランスの大きい工具を取り付ける場合は、さらに回転速度を下げてください。

Please read these instructions before use and keep them where the operator may refer to them whenever necessary.

**OPERATION MANUAL  
DOWNLOAD SITE**

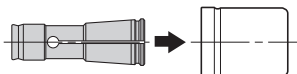
[https://big-daishowa.com/manual\\_index.php](https://big-daishowa.com/manual_index.php)



### TO REMOVE AND INSERT THE COLLET

#### TO INSERT THE COLLET

Put the collet to the nut from the backside. Push the collet until the rib of the nut fits into the groove on the collet with click sound.

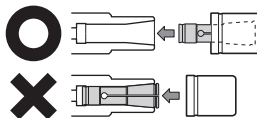


#### TO REMOVE THE COLLET

Remove the collet by pulling it back straight in the axial direction.

### CAUTION

The collet must be fitted into the nut, as described above, before assembling into the body.



### MEGA WRENCH (OPTIONAL)

Model	Chuck Model	Collet Model	Tightening Torque N·m (lbf·Ft)
MGR10	MEGA 3S	NBC3S-0.5 - 3.2	4 (3.0)
MGR12	MEGA 4S	NBC4S-0.5 - 3.0	6 (4.4)
		NBC4S-3.1 - 4.0	10 (7.8)
MGR14	MEGA 6S	NBC6S-0.5 - 3.0	6 (4.4)
		NBC6S-3.1 - 6.0	12 (8.8)
MGR18	MEGA 8S	NBC8S-3.0 - 8.0	16 (11.8)

### HOW TO USE MEGA WRENCH

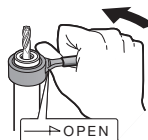
#### ASSEMBLE

Slide the MEGA WRENCH over the nut to leave the face marked "LOCK" nearer the cutting tool. Rotate the MEGA WRENCH in the direction of the arrow applying the appropriate tightening torque.



#### DISASSEMBLE

Slide the MEGA WRENCH over the nut to leave the face marked "OPEN" nearer the cutting tool. Rotate the MEGA WRENCH in the direction of the arrow ensuring the nut achieves its free position. Then disassemble the cutting tool.



### ADJUSTING SCREW (OPTIONAL)



Rubber For adjusting the projection length of the cutting tool.

Use a hexagon key for adjustment.

Model	Chuck Model
NBA 6B	MEGA 6S
NBA 8B	MEGA 8S

Note: High pressure coolant may strip the rubber.

※To ease the application of the MEGA WRENCH to the chuck it is suggested to rotate in the reverse direction while sliding into position.

### CAUTION

#### ASSEMBLY OF THE CUTTING TOOL

- NEVER USE a cutting tool which has a shank below the minimum of the collet.
- NEVER clamp the nut without inserting cutting tool.
- Before clamping or unclamping clean the outer diameter of the nut with a cloth or similar to prevent slipping.
- NEVER apply tightening torque to the nut in excess of 1.2 times the appropriate value.
- DO NOT USE a cutting tool with notches or flats on the shank.



#### DURING OPERATION

- DO NOT continue if vibration / chatter is experienced.
- DO NOT touch the chuck or cutting tool while the spindle is revolving.
- Allowable max. spindle speed is marked on some products. NEVER exceed the designated speed for safety. Ensure to further lower the speed when used with a tool having longer projection than L/D=5 or excessive imbalance.