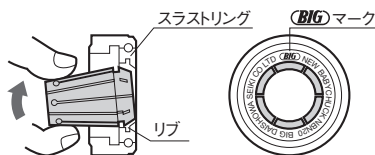


ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることが出来る場所に必ず保管してください。

コレットの取り付け、取り外し方

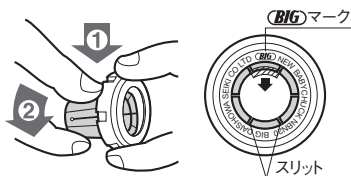
取り付け方

BIGマークの反対側にある大きい方のリブにコレットを掛け、取り外し方の反対の動作にて取り付けてください。



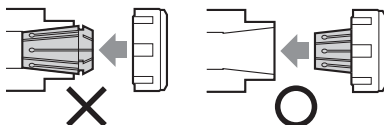
取り外し方

ナット端面の**BIG**マークに、スリットとスリットの中心を合わせ、**BIG**マークの方向から①のように軽くつまみ②の方向にこねるように押してください。

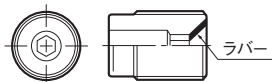


⚠️ ご注意

必ず、ナットにコレットを取り付けてから本体にねじ込んでください。



アジャストスクリュ (別売品)



工具突出し長さの調整にはアジャストスクリュをご使用ください。

六角レンチで調整してください。

高圧クーラントで使用の際にラバーが剥がれる場合がありますのでご注意ください。

⚠️ ご注意

許容回転速度が刻印されている製品につきまして、安全のため許容回転速度以下でご使用ください。ただし、L/D=5を超える長い工具やアンバランスの大きい工具を取り付ける場合は、さらに回転速度を下げてください。

締付けトルク

対象ナット	コレットサイズ	適正締付けトルク (N・m)※
NBN 6	NBC 6-0.5~3	6
	NBC 6-3.175~6	12
NBN 8	NBC 8-0.75~3	6
	NBC 8-3.175~8	19
NBN10	NBC10-1.75~3	8
	NBC10-3.175~10	35
NBN13	NBC13-3~13	40
NBN16	NBC16-3~16	45
NBN20	NBC20-3~20	50

※は専用スパナで十分に得られるトルクです。

Please read these instructions before use and keep them where the operator may refer to them whenever necessary.

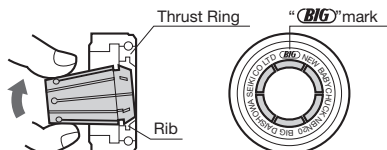
OPERATION MANUAL
DOWNLOAD SITE
https://big-daishowa.com/manual_index.php



TO REMOVE AND INSERT THE COLLET

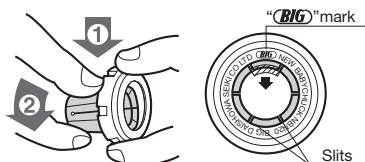
TO INSERT THE COLLET

Fit a part of the circumferential groove of the collet into the large rib which is opposite to the BIG mark on the nut end face.
Press the collet in the direction of the arrow.



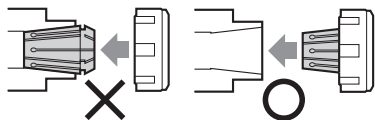
TO REMOVE THE COLLET

Firstly align the "BIG" mark on the nut end face with the centre of an area between two slits as illustrated. Then, holding the collet lightly from the "BIG" mark side, as in ①, push it down in direction ②.

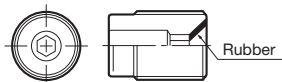


CAUTION

The collet must be fitted into the nut before assembling into the body.



ADJUSTING SCREW (OPTIONAL)



For adjusting the projection length of the cutting tool.

Use a hexagon key for adjustment.

Note: High pressure coolant may strip the rubber.

TIGHTENING TORQUE

Nut Model	Collet Model	Tightening Torque N·m (lb·Ft)
NBN 6	NBC 6-0.5-3	6 (4.4)
	NBC 6-3.175-6	12 (8.9)
NBN 8	NBC 8-0.75-3	6 (4.4)
	NBC 8-3.175-8	19 (14.0)
NBN10	NBC10-1.75-3	8 (5.9)
	NBC10-3.175-10	35 (25.8)
NBN13	NBC13-3-13	40 (29.5)
NBN16	NBC16-3-16	45 (33.2)
NBN20	NBC20-3-20	50 (36.9)

The torque can be achieved by using the exclusive wrench.

CAUTION

Allowable max. spindle speed is marked on some products. NEVER exceed the designated speed for safety.
Ensure to further lower the speed when used with a tool having longer projection than L/D=5 or excessive imbalance.