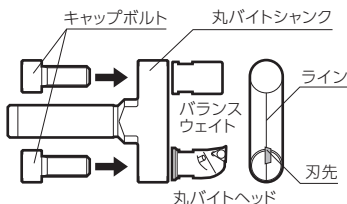


取扱説明書

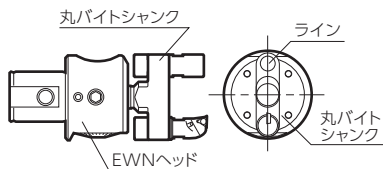
ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることができる場所に必ず保管してください。

取り付け方法

①刃先を丸バイトシャンクのラインと一致するように合わせて、キャップボルトで丸バイトヘッドを確実に締め込んでください。バランスウェイトもキャップボルトで締め込んでください。

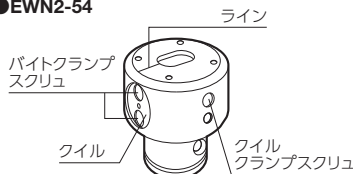


②丸バイトシャンクの刃先を、EWNヘッドのラインと平行になるように合わせて取り付けてください。



③EWNヘッドのバイトクランプスクリュをしっかりと締め付けてください。

●EWN2-54



⚠️ ご注意

- ・本製品は逆回転にて使用します。加工時の回転方向には十分にご確認ください。
- ・バイトを挿入しない状態でバイトクランプスクリュの締め込みは、行わないでください。クランプ機構を破損する恐れがあります。
- ・必要以上に丸バイトシャンクの突出し長さを長くしないでください。
- ・丸バイトシャンクをEWNヘッドに挿入するときは、ファイルクランプスクリュを緩めてください。
- ・EWNヘッドについては、「EWNヘッド (丸バイトタイプ)」の取扱説明書をご参照ください。

最高許容回転速度

最高許容回転速度 (min<sup>-1</sup>) 3,000

⚠️ ご注意

- ・最高許容回転速度以上では絶対に使用しないでください。
- ・本最高許容回転速度は外径ボーリングシリーズの構造上からくる安全面での限界値であり、この最高回転速度での加工を保証するものではありません。

- ・実際に切削条件を設定する場合は、機械主軸やワークの剛性、ボーリングツールの長さ等の条件が変わってきますので十二分にご確認のうえ、一般の切削条件から徐々に回転速度を上げていってください。
- ・実際に回転をする前に、各部のねじが確実に締まっていることをご確認ください。